

직선·곡선 겸용
원터치 면취기

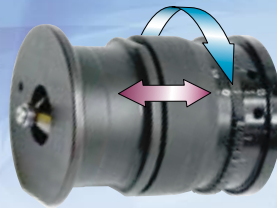
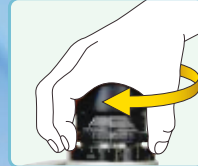
용접개선용 면취기
용접비드면 가공기
R면취기(에어·전동)

**챔포
므스**





면취량 조절-
1초면 OK!



원터치 스플라인조절방식으로
면취량을 쉽고 빠르게 조절할 수 있습니다.

- ▶면취량을 0.1mm 단위로 미세조절이 가능
- ▶반복적인 미세조절이 매우 용이
- ▶스플라인 방식 채용으로 풀림현상이 없다.



(주) 대 성 지 티

DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY CO.,LTD.

직선·곡선 겸용
원터치 면취기

용접개선용 면취기
용접비드면 가공기
R면취기(에어·전동)

챔포



Chamfo 챔포 면취기 기술현황

■ 국제 출원

PCT/KR2007/000765
PCT/KR2008/003600
PCT/KR2011/000246
PCT/KR2011/000260

■ 해외 특허

중국 특허 ZL 2007 1 0005742.3
대만 특허 TW I 337576
러시아 특허 RU2 388581 C1
미국 특허 US7,635,242 B2
유럽(EU) 특허 EP 1 984 139
일본 특허 JP 4938034

※해외 특허 20개국 출원

상표 등록	40-2006-0043030	Chamfo 챔포
특허	10-0608293	가이드롤러의 내구성이 향상된 면취기
특허	10-0575201	면취량 조절이 용이한 면취기
특허	10-0644400	면취기 직선구간용 면취장치
특허	10-0784772	다목적 면취기
특허	10-0937393	R면취용 인서트팁
특허	10-0899957	파이프용 면취장치
특허	10-0905320	피가공물과 마찰저항감소기능을 갖는 다목적 면취기
특허	10-0912485	용접비드면 가공용 면취기
특허	10-0946961	회전커터의 교체가 용이한 에어 면취기
특허	10-0955216	원터치식 면취량 조절이 가능한 용접비드면 가공용 면취기
특허	10-0955217	면취기의 원터치식 면취량 조절장치
특허	10-1063951	용접 2중 개선용 면취기
특허	10-1081345	안전주행기능을 갖는 용접비드 및 돌출부 제거기
특허 출원	10-2010-13378	경사면 및 R 곡면의 면취기공에 겸용으로 사용하는 인서트팁
특허 출원	10-2011-12187	안전성이 개선된 양축이동형 용접비드 가공기
특허 출원	10-2011-12189	좁은 틈새용 에어 면취기
특허 출원	10-2011-122190	안전성이 개선된 용접비드 가공기
특허 출원	10-2012-28022	정속주행기능을 갖는 용접비드 및 돌출부 제거기
특허 출원	10-2012-0036561	필릿 용접된 브라켓 비드 제거기
디자인	30-0568317	면취기
디자인	30-0418581	면취기용 어댑터
디자인	30-0418582	면취기용 스플라인 조립체
유사 디자인	30-0418582-1	면취기용 스플라인 조립체
유사 디자인	30-0418582-2	면취기용 스플라인 조립체
디자인	30-0503781	면취기용 코너 면취틀
유사 디자인	30-0503781-1	면취기용 코너 면취틀
디자인	30-0566855	면취기용 커터
유사 디자인	30-0566855-1	면취기용 커터
디자인 출원	30-2010-28869	면취기용 커터
디자인 출원	30-2010-28870	면취기용 커터
디자인 출원	30-2010-28871	면취기용 커터
디자인 출원	30-2010-6538	면취용 커터

For Straight line & curve
One-touch multi beveller

Weld Preparation Bevellers
Weld Bead Removers
Air/Electric Radius Bevellers

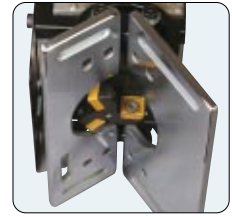
Chamfo

Contents

판재·파이프겸용 용접개선용 면취기	GTW-1500	05
챔포용접 면취기	GTW-1500WD	06
챔포용접 면취기	GTW-1500WB	06
챔포용접 면취기	GTW-1500WM	06
판재·파이프겸용 용접개선용 면취기	GTW-2100	07
판재·파이프겸용 용접개선용 면취기	GTW-2700	07
표준형 판재·원판 단면가공기 / 주문형 용접비드가공기·파이프 외경피막제거기	GTW-1500K-DF	08
판재·원판 단면가공기	GTW-2700DF	08
단속용접개선용 면취기	GTW-2700IM	09
내경&직선·곡선 용접개선용 면취기	GTI-1200	09
파이프의내·외경 곡선부 판재 등의 용접개선용 면취기	GTW-1500IW	10
파이프의내·외경 곡선부 판재 등의 용접개선용 면취기	GTW-2100IW	10
용접비드 가공기	GTB-1500K-S	11
용접비드 가공기	GTB-2100-S	11
파이프내경 비드 제거기	GTB-1500K-IS	12
파이프내경 비드 제거기	GTB-2100-IS	12
가이드형 용접비드면 가공기	GTB-2100LS	13
가이드형 용접비드면 가공기	GTB-2100LSDF-H	13
용접비드의 직각제거기	GTB-2100A	14
용접비드의 직각제거기	GTB-2100LSA	14
용접 비드면가공기 (Dual Face-Mill Type)	GTB-2400KW	15
챔포R 전동용R면취기	GTR-3EC	15
챔포R 에어용R면취기	GTR-3AC Series	16
챔포 에어틀새면취기	GTL-38SC	16
챔포 에어	GT-38 Series	17
챔포 에어직선·곡선C면취기	GT-50TS	18
챔포 에어R면취기	GT-50CR	18
챔포 전동면취기	GT-100 Series	19

GTW-1500 15° ~ 75° / 0 ~ 10C

챔포 판재·파이프 겸용
용접 용접개선폰 면취기



• 판재 면취작업

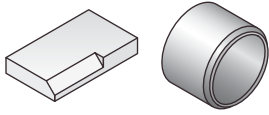
• 파이프 면취작업

특 허
<ul style="list-style-type: none"> • 원터치식 면취량조절이 가능한 용접비드면 가공용 면취기 - 특허 10-0955216 • 면취기의 원터치식 면취량 조절장치 - 특허 10-0955217
특 징
<ul style="list-style-type: none"> • 주축이동식으로 회전중에도 면취 깊이를 조절을 쉽게 할 수 있다. • 페이스밀 커터형으로 인서트 팁 교체가 쉽다. • 면취각도 조절이 쉽다. • 파이프 외경면취 작업을 손쉽게 할 수 있다. • 스테인리스 스틸 면취도 가능하다. • 면취량 조절(0.1mm 단위)을 1초 이내로 할 수 있다. • 원터치 스플라인 방식으로 풀림현상이 전혀 없다.

사 양		GTW-1500	
면취량 조절방식	원터치 스플라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	15° ~ 75°		
		두께	폭
	15°	23mm	24mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.5mm	11mm
적용 파이프	표준형(min. 125A/130mm/5°) / 주문형(min. 50A/60.5mm/2°)		
중 량	3.8kg		
소비전력	1050W		
인서트 수 / 규격	3 / SPMT090408-G TW		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

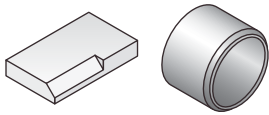
GTW-1500WD 0° ~ 90° / 0 ~ 10C

**챔포
용접** 수출 전용 모델



GTW-1500WB 0° ~ 90° / 0 ~ 10C

**챔포
용접** 수출 전용 모델



GTW-1500WM 0° ~ 90° / 0 ~ 10C

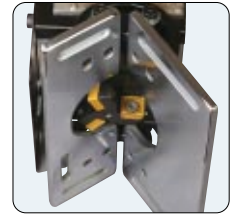
**챔포
용접** 수출 전용 모델



사 양		GTW-1500WD/WB/WM	
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
		두께	폭
	0°	22mm	7.5mm
	15°	22.5mm	23.5mm
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
90°	7.5mm	11mm	
적용 파이프	min. 65A (76.3mm / 2.5")		
중 량	4.2kg		
소비전력	1080 ~ 1200W		
인서트 수	3 / SPGT100408-GTW		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2100 0° ~ 90° / 0 ~ 15C

판재·파이프 겸용 용접개선훁 면취기



사 양		GTW-2100	
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	0° ~ 90°		
		두께	폭
	0°	27mm	14.5mm
	15°	28mm	29mm
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
90°	14.5mm	12.5mm	
적용 파이프	min. 100A (101.6mm / 3.5")		
중량	6.5kg		
소비전력	1400W (1700W)		
인서트 수	3 / SPGT100408 (DSGT-1305)		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-2700 15° ~ 75° / 0 ~ 19C

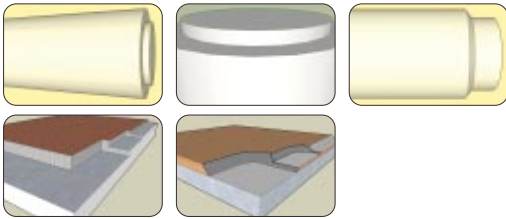
판재·파이프 겸용 용접개선훁 면취기



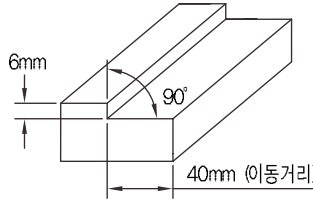
사 양		GTW-2700	
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	판재 및 파이프 면취		
면취 각도 및 면취량	15° ~ 75°		
		두께	폭
	15°	33mm	34mm
	30°	28mm	32mm
	45°	19mm	27mm
75°	3.6mm	14.5mm	
적용 파이프	min. 300A (318.5mm / 12")		
중량	11.5kg		
소비전력	2300W (2600W)		
인서트 수	3 (4) / DSGT-1305		
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류		

GTW-1500K-DF

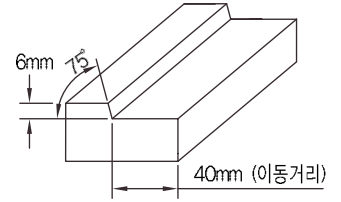
표준형 - 판재·원판 단면가공기
 주문형 - 용접비드가공기
 파이프 외경피막 제거기



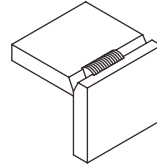
• 표준형 90° 판재용



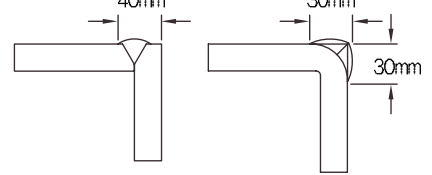
• 주문형 75° 판재용



• 주문형



• 주문형



사 양		GTW-1500K-DF
면취량 조절방식		원터치 스피라인 방식
면취량 조절		최소 0.1mm 단위
최대 면취량		폭 40mm, 깊이 6mm
면취각도		90° (주문형 : 75°)
중 량		5.6kg (주문형 : 6.2kg)
소비전력		1050W
인서트 수		3
규 격		SPGT100408
적용 작업		판재의 단 가공, 용접비드 가공
적용 소재		철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류

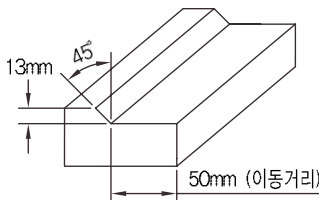
GTW-2700DF

판재·원판 단면가공기

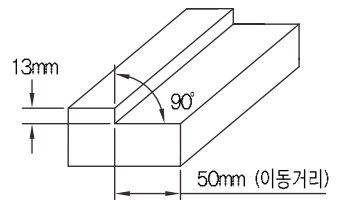


사 양		GTW-2700DF
면취량 조절방식		원터치 스피라인 방식
면취량 조절		최소 0.1mm 단위
적용 작업		판재의 단 가공
최대 면취량		폭 50mm, 깊이 13mm
면취각도		45° (주문형 : 90°)
중 량		14.5kg
소비전력		2300W (2600W)
인서트 수		3
규 격		DSGT-1305
적용 소재		철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류

• 표준형 45° 판재용

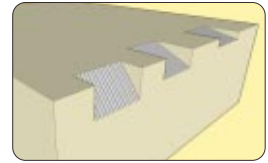


• 주문형 90° 판재용



GTW-2700IM 30° ~ 60° / 폭 51mm

단속용접개선훁면취기



사 양		GTW-2700IM
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
적용 작업	단속용접 개선용	
각도조절	30° ~ 60°	
최대 면취폭	폭 51mm	
중 량	16kg	
소비전력	2300W (2600W)	
인서트 수	3	
규 격	DSGT-1305	
적용 소재	철, 스테인리스 스틸, 비철금속, 플라스틱 류	

GTI-1200 30° / 45°

내경 & 직선·곡선 용접개선훁면취기



사 양		GTI-1200					
면취량 조절방식	원터치 스프라인 방식						
면취량 조절	최소 0.1mm 단위						
적용 작업	판재 및 파이프 등의 용접선 개선작업						
면취각	T형 (20-30-45도)			F형 (30-45-60도)			
면취 각도 및 면취량		두께	폭		두께	폭	
	20°	5.5mm	5.8mm	30°	5.4mm	6.2mm	
	30°	9mm	10.4mm	45°	9.2mm	13.0mm	
	45°	9.3mm	13mm	60°	5.4mm	6.2mm	
중 량	6.0 kg						
내경	min 36mm						
소비전력	1400W (1700W)						
인서트 수	3						
규 격	APMT-1604PDSR-MM						

GTW-1500IW 30° ~ 90° / 0 ~ 10C

파이프의 내·외경, 곡선부, 판재 등의 용접개선용 면취



사 양		GTW-1500IW	
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내·외경의 파이프, 판재, 곡선부의 용접개선용 면취		
면취 각도 및 면취량	30° ~ 90°		
		두께	폭
	30°	15mm	17mm
	45°	10mm	15mm
	75°	2.8mm	11mm
90°	7.5mm	11mm	
중량	4.6kg		
소비전력	1080W ~ 1200W		
인서트 수	3		
규격	SPGT100408-GTW		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTW-2100IW 30° ~ 90° / 0 ~ 15C

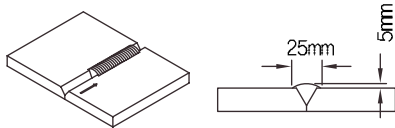
파이프의 내·외경, 곡선부, 판재 등의 용접개선용 면취



사 양		GTW-2100IW	
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절	최소 0.1mm 단위		
적용 작업	내·외경의 파이프, 판재, 곡선부의 용접개선용 면취		
면취 각도 및 면취량	30° ~ 90°		
		두께	폭
	30°	23mm	26.5mm
	45°	15mm	22mm
	75°	3.2mm	12.5mm
90°	14.5mm	12.5mm	
중량	7kg		
소비전력	1400W (1700W)		
인서트 수	3		
규격	SPGT100408-GTW		
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 비철금속 등		

GTB-1500K-S 비드폭 25mm / 높이 max. 5mm

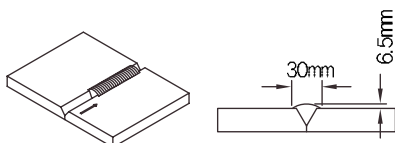
용접비드 가공기



사 양		GTB-1500K-S
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	
적용 작업	평판의 용접 비드 제거용 (곡면, 원주-주문형 모델)	
최대 면취량	폭 25mm, 높이 조절 범위 -1.6mm ~ +6mm	
중 량	3.4kg	
전압	220V / 60Hz 전용	
소비전력	1050W	
인서트 수	3	
규 격	SPGT100408-GTW	
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양	

GTB-2100-S

용접비드 가공기



사 양		GTB-2100-S
면취량 조절방식	원터치 스피라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
절삭 방식	1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식	
적용 작업	평판의 용접 비드 제거용	
최대 면취량	폭 30mm, 높이 조절 범위 -2mm ~ +6.5mm	
중 량	6.5kg	
전압	110V or 220V / 50~60Hz	
소비전력	1400W (1700W)	
인서트 수	3	
규 격	SPGT100408-GTW	
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양	

GTB-1500K-IS 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 3mm

파이프 내경 비드 제거기



사 양		GTB-1500K-IS
면취량 조절방식		원터치 스프라인 방식
면취량 조절		최소 0.1mm 단위
절삭 방식		1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업		파이프 내경 Min. 300mm 용접비드 제거용
최대 면취량		폭 20mm, 높이 조절 범위 -5mm ~ +3mm
중량		3.2kg
전압		220V / 60Hz 전용
소비전력		1050W
인서트 수		3
규격		SPGT100408-GTW
적용 소재		철강, 비철금속 외 다양

GTB-2100-IS 비드폭 max. 25mm / 높이 max. 8mm

파이프 내경 비드 제거기



사 양		GTB-2100-IS
면취량 조절방식		원터치 스프라인 방식
면취량 조절		최소 0.1mm 단위
절삭 방식		1개의 Face-Mill 커터 절삭 방식
적용 작업		파이프 내경 Min. 350mm 용접비드 제거용
최대 면취량		폭 25mm, 높이 조절 범위 -5mm ~ +8mm
중량		6.5kg
전압		110V or 220V / 50~60Hz
소비전력		1400W (1700W)
인서트 수		3
규격		SPGT100408-GTW
적용 소재		철강, 비철금속 외 다양

GTB-2100LS 비드폭 35mm / 높이 max. 6mm

가이드형 용접비드면 가공기



사 양		GTB-2100LS
높이 조절	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭방식	
구성품 제원	밀링장치 (Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터	수동 (스프링식)
	높이 조절 범위 : +4 ~ -4mm (또는 +6 ~ -2mm)	행정 거리 : 240mm
	비드 폭 : 35mm 고정	영구자석 2개 (주문형 : 3~4개)
적용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전동 모터	110V or 220V / 50~60Hz 1400W (1700W)	
중 량	12kgs	
인서트 수	4	
규 격	SPGT 100408-GTW	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

GTB-2100LSDF-H

가이드형 용접비드면 가공기



사 양		GTB-2100LSDF-H
높이 조절	원터치 스피라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭방식	
구성품 제원	밀링장치 (Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-Mill 커터	수동 5단계 진행속도 조절 (유압식)
	높이 조절 범위 : +13 ~ -1.5mm (또는 +6 ~ -2mm)	행정 거리 : 300mm
	최대 절삭 폭 : 40 ~ 70mm	영구자석 4개
크 기	길이 : 620 (850)mm, 폭 : 322mm, 높이 : 235mm	
적용 작업	수직 및 수평의 용접비드 제거	
전동 모터	110V or 220V / 50~60Hz 1400W (1700W)	
중 량	17kgs	
인서트 수	4	
규 격	SPGT 100408-GTW	
적용 소재	철강 및 합금류 등	

GTB-2100A 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 12mm

측면 용접비드 가공기



사 양		GTB-2100A
높이 조절	원터치 스플라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-Mill 커터 절삭방식	
구성품 제원	밀링장치 (Chamfo)	가이드
	1개의 Face-Mill 커터 좌·우 (폭) 조절 범위 : 0 ~ 20mm	접촉 바닥판 방식 높이 조절 범위 : +12 ~ -2.5mm
크 기	길이 : 470mm, 폭 : 175mm, 높이 : 255mm	
적용 작업	용접비드 직각 제거	
전동 모터	110V or 220V / 50~60Hz 1400W (1700W)	
중 량	7kgs	
절삭각	90°	
인서트 수	6	
규 격	SPGT 100408-GTW	
적용 소재	철강, 비철금속 및 합금류 등	

GTB-2100LSA-H 비드폭 max. 20mm / 높이 max. 12mm

측면 용접비드 가공기



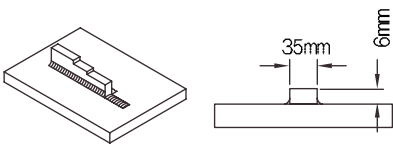
사 양		GTB-2100LSA
높이 조절	원터치 스플라인 방식	
높이 조절 단위	최소 0.1mm 단위	
비드 제거 방식	Face-mill 커터 절삭방식	
구성품 제원	밀링장치 (Chamfo)	가이드 방식
	1개의 Face-mill 커터헤드 장착 높이 조절 범위 : +12 ~ -2.5mm 좌·우 (폭) 조절 범위 : 0 ~ 20mm	수동 5단계 진행속도 조절 (유압식) 행정 거리 : 250mm 영구자석 2개
크 기	길이 : 540mm, 폭 : 207mm, 높이 : 225mm	
적용 작업	용접비드의 직각 제거	
전동 모터	110V or 220V / 50~60Hz 1400W (1700W)	
중량 (구동부 포함)	11kgs	
절삭각	90°	
인서트 수	6	
규 격	SPGT 100408-GTW	
적용 소재	탄소강, 스테인리스스틸, 합금류 등	

GTB-2400KW 비드폭 max. 35mm / 높이 max. 6mm

용접 비드면 가공기



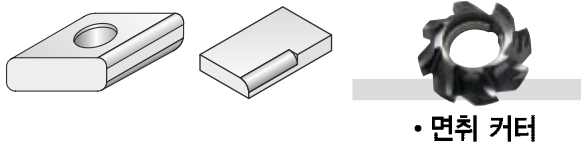
- Dual Face-Mill방식
- 절삭반발력 최소화



사 양		GTB-2400KW
면취량 조절방식	원터치 스플라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
절삭 방식	2개의 Face Mill 커터 절삭 방식 (교차 절삭)	
적용 작업	평판의 용접비드 제거용 (곡면 / 원주 : 주문형 모델)	
최대 면취량	폭 35mm, 높이 조절 범위 -2.0mm ~ +6mm	
중 량	7.7kg	
곡면 규격(파이프)	Min. 300mm 이상 (파이프용 전용 가이드)	
소비전력	1400W (1700W)	
인서트 수	6	
규 격	SPGT100408-GTW	
적용 소재	철강, 비철금속 외 다양	

GTR-3EC R3 · R4 · R5

챔포R 전동용 R면취기



• 면취 커터

사 양		GTR-3EC
면취량 조절방식	원터치 스플라인 방식	
면취량 조절단위	최소 0.1mm 단위	
적용 작업	R면취	
회전수	속도조절방식	
커터 (별매)	원형커터 1개	
면취량	R3, R4, R5	
바닥판 회전	유	
커터 배출 핀	유	
스핀들 락	유	
직선용 가이드 (별매)	유	

GTR-3AC R3 · R4 · R5

챔포R 에어용 R면취기



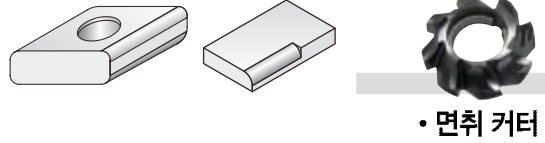
GTR-3AC-P



GTR-3AC-G



GTR-3AC-N



• 면취 커터

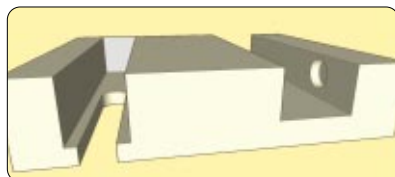
사 양		GTR-3AC-P/G/N		
적용 작업	R 면취			
모델 종류	GTR-3AC-P / GTR-3AC-G / GTR-3AC-N			
커터 (별매)	원형커터 1개			
면취량	3R, 4R, 5R			
모 델	GTR-3AC-P	GTR-3AC-G	GTR-3AC-N	
조절방식	원터치조절방식	나사조절방식	나사조절방식	
바닥회전판	유	유	-	
커터배출 핀	유	-	-	
스핀들 락	유	유	유	
직선용가이드 (별매)	유	-	-	

GTL-38SC 0 ~ 1C / R2 · R3

챔포에어 틸새 면취기



• 면취 커터



사 양		GTL-38SC	
면취량 조절방식	나사조절 방식		
면취량 조절	0.16mm 단위		
용도	손이 닿기 어려운 깊은 곳이나 좁은 곳의 면취		
중 량	1.45kg		
공기압 / 소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min		
	챔퍼링	R면취 (옵션)	
커 터 (별매)	1	1	
면취각	45°	-	
면취량	0 ~ 1C	R2, R3	
적용 작업	직선, 곡선의 면취	R면취 (경금속, 비철)	
내경 & 홈 폭 (16mm 이상) + 21mm (한쪽 간섭치수)			
틈새 높이 56mm 이상 (H1 : 48mm, H2 : 55mm)			

GT-38 Series

챔포에어

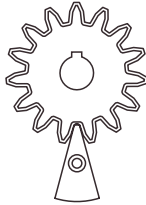
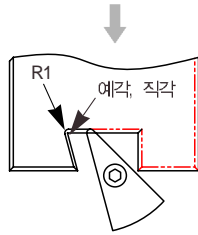
직선·곡선 면취

코너면취

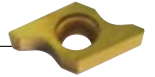
직선·곡선 / C·R면취



코너직선가이드 조립시
아래의 작업이 가능



|| R전용 면취 인서트팁 ||



- DCGW070202 - R1 · R1.5 · R2
- 특 허 경사면 및 R곡면의 면취가공 경험으로 사용하는 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- 디자인 : 면취기용 커터 출원번호 30-2010-0006538

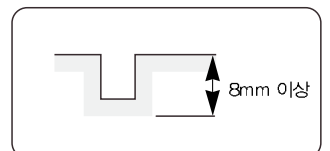
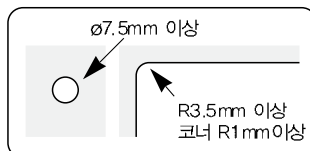
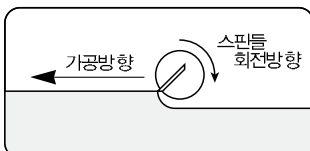
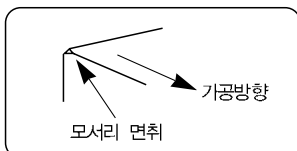
사 양		GT-38 Series				
Model		GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
면취형태	C (45°)	0~1.5C	0~1.5C	-	0~1.5C	0~1.5C
	R	-	-	R1, R1.5, R2	R1, R1.5, R2	R1, R1.5, R2
	코너 (Comor)	-	코너	-	-	코너
면취량조절 방식		원터치 스프라인 방식				
면취량조절 범위		최소 0.1mm 단위				
인서트 수		2				
인서트규격	C (45°)	DCMT070204	DCMT070204	-	DCMT070204	DCMT070204
	R	-	-	DCGW070202-R	DCGW070202-R	DCGW070202-R
	코너 (Comor) 로터리바	-	SK-IM-GT	-	-	SK-IM-GT
적용 작업		직선·곡선의 C면취	직선·곡선의 C/코너면취	직선·곡선의 R면취	직선·곡선의 C/R면취	직선·곡선의 C/R/코너면취
공기압 / 소모량		6kg/cm ² / 0.3m ³ /min				
중량		1.2kg				

• 면취기 몸체를 확실하게 잡고 베이스판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.

• 코너(R)가이드, 베어링 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 가공하여 주십시오.

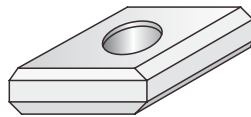
• 곡선면취 가능한 가공물의 차수는 구멍경 7.5mm 이상, 반경 3.5mm 이상
• 코너면취 반경 R1mm 이상

• 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 8mm 이상이어야 합니다.



GT-50TS 0 ~ 3C

챔포에어 직선 · 곡선 C면취



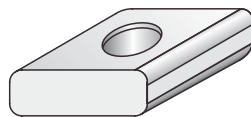
사 양		GT-50TS
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
중 량	1.5kg	
공기압 / 소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min	
인서트	2	
	거친면 용 (전용팁) VCGW110304	기계가공면 용 VCGT110304
면취 범위	C0 ~ C3.0	
면취각	45°	
가이드 베어링	가이드롤러 방식 (특허)	
적용 작업	직선, 곡선 및 홀 (ø 10 이상) 모서리의 C면취	

GT-50CR R2 · R3 · R4

챔포에어R 직선 · 곡선 R면취



• 면취 커터



사 양		GT-50CR
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식	
면취량 조절	최소 0.1mm 단위	
중 량	1.5kg	
공기압 / 소모량	6kg/cm ² / 0.3m ³ /min	
커터 수	1	
면취 범위	R2, R3, R4	
가이드 베어링	클램프 롤러 방식	
적용 작업	직선, 곡선 및 홀 (ø 20 이상) 모서리의 R면취	

GT-100 Series

챔프전동

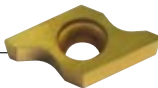
직선 면취



곡선 면취



|| R전용 면취 인서트팁 ||



- DCGW11T304
R2 / R3
- **특 허**
경사면 및 R곡면의 면취가공 전용 인서트팁
출원번호 : 10-2010-0013378
- **디자인**
면취기용 커터 출원번호 30-2010-0006538

사 양

GT-100 Series

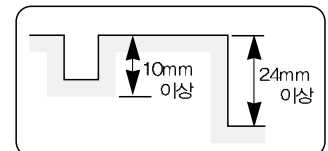
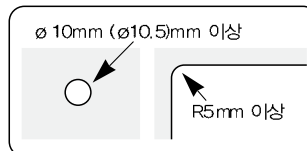
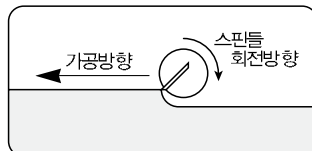
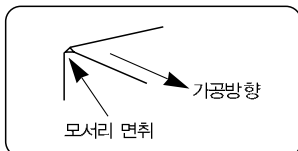
Model	GT-100B		GT-100BR
면취량 조절방식	원터치 스피클라인 방식		
면취량 조절범위	최소 0.1mm 단위		
중 량	2.5kg		
인서트 수	2		
인서트 규격	전용팁	일반팁 (옵션)	DCGW11T304-R
	VCGW110304	VCGT110304	
면취량	0 ~ 3C		R2, R3
특 징	가이드롤러 방식 (특허)		베어링 방식
적용 작업	직선, 곡선의 면취		

• 면취기 몸체를 확실히 잡고 베이스판을 가공물의 윗면에 놓고 천천히 가공물에 팁이 닿게 하십시오.

• 직선가이드, 가이드핀 측면을 밀착시킨 후 팁의 회전 방향으로 이동시키면서 면취 작업을 하십시오.

• 면취 가능한 가공물의 치수는 구멍경 10mm 이상, 반경 5mm 이상, 가공물의 두께는 10mm 이상입니다.

• 홈이 파져있는 가공물의 경우는 깊이가 10mm 이상이어야 합니다.





Registered ISO 14001:2004



ISO 9001:2000
KS A 9001:2001

For corners (R), straight lines and curves
One-touch Beveller Chamfo



(주) 대 성 지 티
DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY CO.,LTD.

면취기 전문생산업체

대전광역시 대덕구 옛신탄진로 139 (오정동 436-15번지)

Tel_ 042 · 627 · 5508, 628 · 0468 / Fax_ 042 · 627 · 5509

e-mail_ daesunggt@hanmail.net